

10% de capacité de tressage supplémentaire et d'importantes économies de matières

Tresseuse rotative BMV 16
avec 3 nouveautés brevetées

BMV 16

Les tresseuses rotatives de la gamme BMV de NIEHOFF connaissent une forte demande depuis leur mise sur le marché en 2002 et font depuis l'objet d'un développement permanent. La version la plus récente du type BMV 16 dispose de 3 innovations brevetées et prouve que NIEHOFF est également le leader de l'innovation dans le domaine des tresseuses.

Technische Daten BMV 16

Nombre de bobines	16
Vitesse de rotation maximale bobines	200TPM
Pas de tressage	3-120 mm
Alésage central	50 mm
Diamètre de fil unitaire	0,05 à 0,3 mm



Trois innovations

- 1** La machine peut augmenter automatiquement la vitesse de rotation des bobines jusqu'à la valeur maximale de 200 rpm et réduire la fréquence des intervalles de lubrification. La capacité de production augmente ainsi de 10%. Pour un volume de commandes donné, le temps est réduit au maximum et, dans le même temps, le produit sera moins contaminé par l'huile grâce à un nouveau réglage automatique de l'intervalle de lubrification.
- 2** Même si le diamètre du câble varie, le taux de recouvrement restera constant et conforme à la valeur réglée (par ex. 80 %). Un appareil de mesure vérifie en permanence le diamètre du câble entrant avant l'enfilage dans la zone de tressage et régule la vitesse de tirage en conséquence et donc le pas de tressage. Ainsi, le fil de tresse alimenté correspond à la quantité nécessaire ; souvent, cela permet d'économiser 15% de



Image 1 : Enregistrement de diamètre du câble entrant



Image 2 : Dérouleur et enrouleur BAS 800.1

fil de tresse, voire plus. Le recouvrement sera documenté et peut être présenté en tant que justificatif auprès du client.

3 Le système WTC (Wire Tension Controlling) régule la force de retenue des bobines de tressage par l'intermédiaire de la position du pantin, dès le début et jusqu'à la fin du remplissage. Ainsi, tous les fils de tresse seront appliqués sur le câble avec une force de retenue uniforme pour obtenir un tressage régulier sur toute la longueur du produit. Il n'y a donc aucun espace sans blindage : une

exigence pour un produit de haute-qualité. La force de retenue sera documentée et donc vérifiable.

Autres particularités

La tresseuse BMV 16, équipée d'un système de dévidage et enroulage BAS 800 intégré, est adaptée au travail des fils ronds ou plats en cuivre, aluminium ou acier inoxydable nus ou revêtus ainsi que des fils et fibres en plastique. Parmi ses spécificités on trouve une régulation électronique sans palier de la vitesse et du pas de tressage ainsi qu'un système

de lubrification centralisé automatique. Grâce à divers systèmes de contrôle, dont certains sont disponibles en option, la machine peut travailler sans surveillance sur de plus longues durées et sans intervention fréquente de l'opérateur. Les données machine et de process peuvent être rassemblées et utilisées selon l'industrie 4.0.

Tressage et rubannage en une seule opération

Avec un rubannage intégré, les produits peuvent être fabriqués en une seule opération. Le ruban peut être

ajouté avant ou après le tressage, dans le sens S ou Z. Avantages : gain de place, plus de processus de rembobinage et une meilleure qualité de produit.

Domaines d'application

La BMV 16 est parfaitement adaptée, comme toutes les machines BMV, à la fabrication de câbles de données, de commande et co-axiaux, aux câbles pour voitures hybrides et au tressage pour câbles de batterie et au tressage de torons. Elle peut également produire des cathéters médicaux et les renforcements mécaniques des tuyaux de pression.