

## BÜHLER REDEX

Laminoirs à froid et à chaud pour fils, profils et feuillards métalliques.

**BÜHLER REDEX**  
Cold Rolling Mills for Wire, Strip & Profile

## HÄFNER & KRULLMANN

Bobines plastiques pour fils, fibres optiques, fils en matières synthétiques et pour bandes métalliques.

**Salon WIRE & TUBE : Hall 9 / Stand A25**

À l'occasion du salon WIRE, le plus grand fabricant de bobines plastiques présentera, en plus d'une large gamme de bobines connues et reconnues, sa nouvelle bobine VM 750, réutilisable et durable avec un trou central allant jusqu'à 127mm ! Avec cette bobine, Häfner ajoute à sa gamme une nouvelle dimension de bobines d'atelier en plastique élargissant ainsi son portfolio contenant déjà env. 1400 modèles.

**HÄFNER**



## KIESELSTEIN

Rasage du fil (acier, en acier à ressort pour soupapes, en acier inox, en acier à roulements, en acier pour frappe à froid) : lignes de rasage, cassettes de rasage, filières de rasage. Tréfileuses horizontales multi-passes pour fil d'acier, de cuivre, d'aluminium et d'alliages d'aluminium ou supra-conducteurs. Tréfileuses pour fil fin à voie humide conçues spécialement pour le tréfilage de fil en acier haute résistance, en acier allié ou en métaux non ferreux. Tréfileuses à chaud utilisées pour tréfiler des matières difficilement déformables à froid. Tréfileuses monobloc. Accessoires pour tréfileuses : dérouleurs, enrouleurs, etc.

**Salon WIRE & TUBE : Hall 10 / Stand H18**



## KROLLMANN

Appointage et soyage. Laminoirs à appointer. Appointeuses par martelage. Appointage par fraisage. Presse d'appointage. Pour fils, barres et tubes.

**Salon WIRE & TUBE : Hall 12 / Stand A39**

## LEIMBACH

*Johann Leimbach*



Accessoires pour lignes d'extrusion : cônes de dévidage, dérouleurs, bobinoirs doubles automatiques jusqu'à 1600 mm.

**Salon WIRE & TUBE : Hall 9 / Stand B14**



## NIEHOFF

Lignes de tréfilage pour les matériaux non ferreux. Recuiseurs en continu. Bobinoirs automatiques, enrouleurs statiques. Automatisation.

**Salon WIRE & TUBE : Hall 10 / Stand D22**

- Présentation de la ligne de tréfilage pour fil ébauche de cuivre et d'aluminium de la nouvelle génération de type MSM 88 – R 502.H, qui allie performance élevée et économies considérables en termes de coûts énergétiques et d'émissions de CO2.
- Démonstration en direct d'une tresseuse rotative de type BMV 16, un nouvel bobinoir automatique pour bobines de tressage de type SMB et un bobineur double du système d'emballage Niehoff Package System (NPS) de type SV 403 D qui permet des vitesses de production allant jusqu'à 2400 m/min.

## PLASMAIT



Fours à plasma pour traitement thermique et de surface en continu du fil, du toron et du feuillard métallique. Traitement thermique et revêtement pour ruban photovoltaïque.

**Salon WIRE & TUBE : Hall 10 / Stand C42-05**

## ROSENDAHL NEXTROM



Lignes d'extrusion pour câbles téléphoniques, de télécommunication, à fibres optiques, coaxiaux et de puissance basse tension. Dévidoirs et enrouleurs portiques. Assembleuse SZ. Formage, soudage et annelage de feuillard métallique.

**Salon WIRE & TUBE : Hall 9 / Stand A60**

- La première ligne d'extrusion industrielle clef en main pour l'isolation de hairpins
- Lignes de production optimisées à haute vitesse pour la communication de données (datacom)
- Concepts durables pour câbles de puissance
- Four d'étirage pour fibre pour diviser par deux les coûts de l'énergie
- Solutions de fabrication performantes novatrices



## SIRIO WIRE

Installations de revêtement électrolytique en ligne : cuivrage, galvanisation, phosphatation.  
Installations de nettoyage en ligne. Décapage au défilé.

**Salon WIRE & TUBE : Hall 10 / Stand H55**



## SKET

Equipements de fabrication et d'assemblage pour l'industrie du câble d'acier, d'énergie, de communication et fibre optique. Câbleuses rapides, toronneuse simple ou double torsion - Accessoires et lignes complètes.

**Salon WIRE & TUBE : Hall 10 / Stand G18**

## STRECKER

### STRECKER

Soudeuses bout à bout pour fils, câbles, méplats et profilés ferreux et non-ferreux.

**Salon WIRE & TUBE : Hall 10 / Stand A21**

Plus de 20 machines à souder différentes pour de diverses applications seront présentées et les clients peuvent assister à des soudures directement sur le stand.

*Séries MS / SS : méthode de soudage à double refoulement et ébavurage automatique*

- Type MS20-FPC-EVO2, démonstration live : cuivre Ø 3 – 9 mm / aluminium Ø 4.5 – 10 mm / laiton Ø 3 – 9 mm
- Type SS40-FPC-EVO2, exécution verticale, démonstration live : Nouveau "recuit semi-automatique en ligne" ; acier Ø 5 – 17 mm
- Type SS80-FPC-EVO2, démonstration live : acier Ø 6 – 23 mm
- Type MK1200-FPC : conducteurs cuivre 185-3000 mm<sup>2</sup> / conducteurs aluminium 185-3000 mm<sup>2</sup> ; barre cuivre Ø 15-60 mm / barre aluminium Ø 15-60 mm

*Séries soudeuses fil*

- Type 0-NV : acier Ø 0.4 – 2.5 mm
- Type 1-LNV-V30 pyromètres ; V30 démonstration live : acier Ø 0.5 – 7.0 mm
- Type 2b-LNV, : acier Ø 5 - 16.0 mm

*Séries PA : soudeuses pour produits plats*

- Type PA1 : acier 0.8 - 28 mm<sup>2</sup> / cuivre 0.5 - 13 mm<sup>2</sup> / aluminium 2.0 - 28 mm<sup>2</sup>

*Séries S*

- Type S10pn-FPC, avec soudage par impulsions

*Séries SE : soudeuses pour torons et câbles*

- Type SE1 NOUVEAU design, démonstration live : torons cuivre 0.2 – 6.0 mm<sup>2</sup>

*Séries KS : soudeuses à froid, démonstration live*

- Type KSCZ051, cuivre Ø 0.10 – 0.5 mm / aluminium Ø 0.10 – 0.5 mm
- Type KSCZ100, cuivre Ø 0.25 – 1.2 mm / aluminium Ø 0.25 – 1.2 mm
- Type KSCZ170, cuivre Ø 0.30 – 1.8 mm / aluminium Ø 0.30 – 1.8 mm
- Type KSC150, cuivre Ø 0.25 – 1.5 mm / aluminium Ø 0.25 – 1.8 mm
- Type KSC400, cuivre Ø 0.80 – 4.0 mm / aluminium Ø 0.80 – 5.0 mm
- Type KSC500, cuivre Ø 1.00 – 5.0 mm / aluminium Ø 1.00 – 6.5 mm
- Type KS20, cuivre Ø 4.00 – 8.0 mm / aluminium Ø 4.00 – 13.0 mm

*Séries soudeuses en bout avec batterie : démonstration live*

- Type BTZ, torons ou câbles acier Ø ext. 0,3 to 2,0 mm

- Type MP10

Séries WSW : soudeuses pour produits plats

- WSW230



## WITELS ALBERT

Pour le fil, le câble, le méplat et le tube : dresseurs, galets, guides à galets, centreurs, croix à galets, entraîneurs, préformeurs et postformeurs.

**Salon WIRE & TUBE : Hall 9 / Stand E39**

Présentation du portfolio ([en savoir plus](#))

## WITHÖFT

Chiens de tréfilage.

Salon WIRE & TUBE : Entrée nord / EN06



## WOYWOD - PLASTICOLOR

Unités de dosage pour extrudeuses : appareils de dosage individuel, systèmes de changement de couleur, stations de mélange volumétriques ou gravimétrique, chargeurs de granulés et des sécheurs.

**Salon WIRE & TUBE : Hall 9 / Stand A42**

- Présentation de sa palette de produits toujours plus vaste et composée de solutions qualitatives dont l'appareil de dosage robuste PC 1500 avec sa précieuse fonction supplémentaire : le nettoyage automatique de l'appareil.
- Présentation de son développement le plus récent : le nouveau capteur de matière à ultrason. Ce capteur permet un contrôle en temps réel du flot de matière en sortie de doseur et pose ainsi un nouveau jalon dans la sécurité de process.





## WTM

Rubanneuses concentriques pour application de ruban sur câbles à basse atténuation ou à haute qualité. Systèmes complets de traitement thermique et de frittage pour fil et câble. Systèmes de contrôle par vision pour câbles. Lignes de rembobinage et de contrôle pour câbles. Equipements de test pour chaîne porte-câble ou pour essais de torsion de câble. Assembleuses simple torsion, avec dévidoirs à détorsion.

### Salon WIRE & TUBE : Hall 11 / Stand D78

Présentation d'une ligne d'isolation pour câbles fins avec rubans PTFE équipée :

- D'un dévidoir compact et versatile, avec contrôle de pantin pour assurer et contrôler les valeurs de tension minimales grâce à une cellule de charge
- D'une rubanneuse équipée d'une tête de rubannage entièrement motorisée avec pantin dynamique capable d'assurer une tension constante du ruban quelles que soient les variables de process.
- D'un cabestan de tirage avec motoréducteur sans jeu qui assure un contrôle parfait de la vitesse de ligne, entièrement synchronisé avec la rotation de la tête de rubannage.
- D'un enrouleur avec trancannage avec contrôle de couple de tension capable de réduire la tension sur le câble fini lors de sa collecte finale.
- De dispositifs sophistiqués pour le contrôle de process et l'analyse sur toute la ligne, tels que des capteurs laser et des caméras pour contrôler le diamètre du produit fini, le pas et l'angle de rubannage lors de la rotation de la tête avec traitement des données en ligne et hors-ligne.